

830-0053

福岡県久留米市
藤山町鉾立220-79

64859

受付番号 第 64859 号

令和 7 年 10 月 10 日

(株)テイク1

様

福岡県知事



409547

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 6 月 23 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 64859

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.6	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.89	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	96.52	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	34.3	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	3.7	2~10	
すりへり減量 (%)	30.9	50以下	

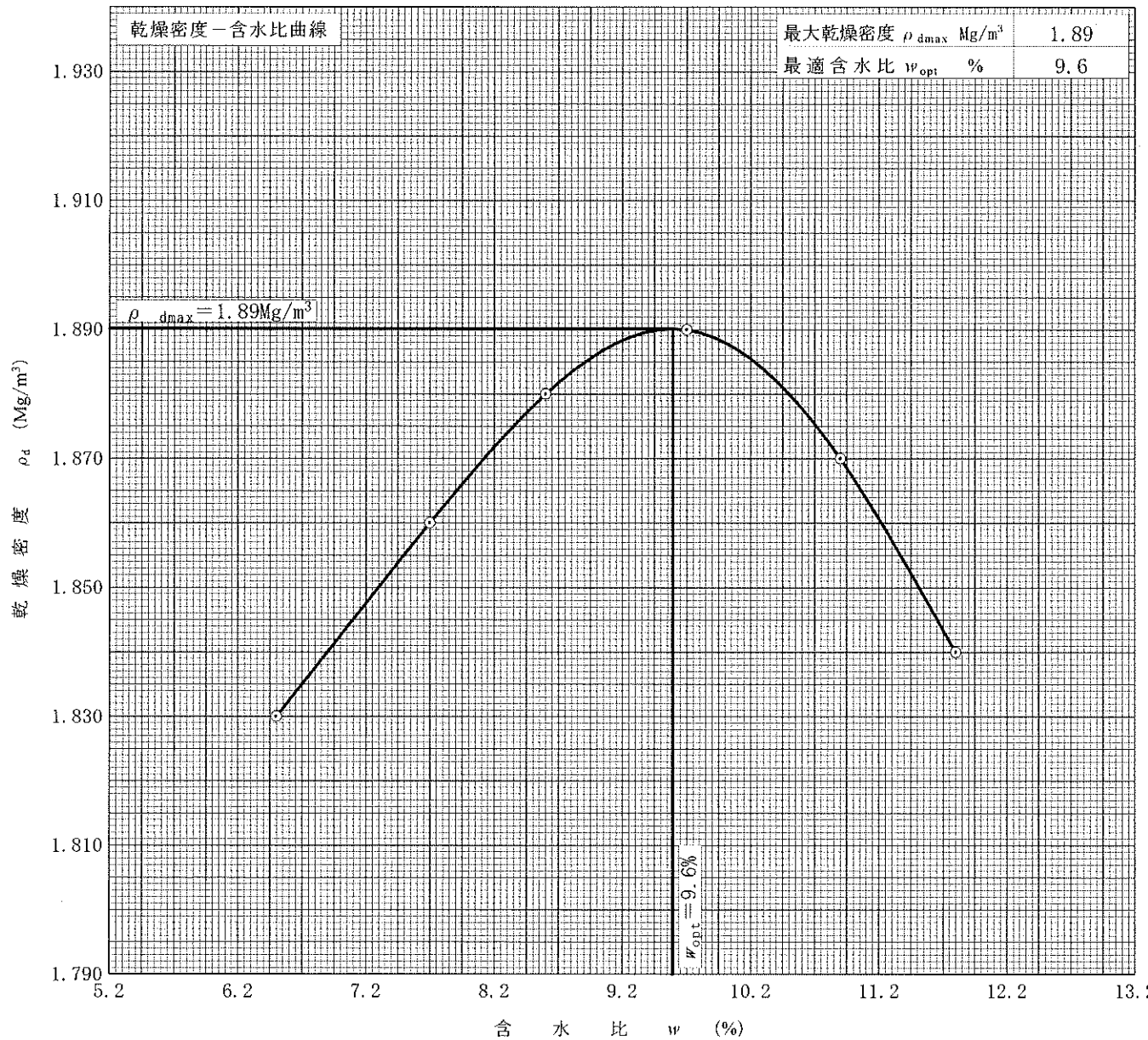
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名 64859 (株) テイク 1 試験年月日 2025年 9月 25日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試 験 方 法		E－b		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法		落 下 高 さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含 水 比	試料分取後 w_0 %			突 固 め 回 数	回/層	92	モールド	内 径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突 固 め 層 数	層	3		高 さ ¹⁾ mm	125.0
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		6.5	7.7	8.6	9.7	10.9	11.8		
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.86	1.88	1.89	1.87	1.84		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 64859 (株) テイク 1 試験年月日 2025年 9月 25日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	繰返し法 , 非繰返し法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
			落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4013

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8326	8430	8518	8584
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.95	2.00	2.04	2.07
平均含水比 w %		6.5	7.7	8.6	9.7
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.86	1.88	1.89

含 水 比	容器 No.	436	266	864	960
	m_a g	5490	5620	5695	5700
	m_b g	5227	5304	5339	5297
	m_c g	1180	1206	1195	1137
	w %	6.5	7.7	8.6	9.7
	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8587	8568		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.07	2.06		
平均含水比 w %		10.9	11.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.87	1.84		

含 水 比	容器 No.	543	442		
	m_a g	5702	5700		
	m_b g	5253	5221		
	m_c g	1138	1160		
	w %	10.9	11.8		
	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

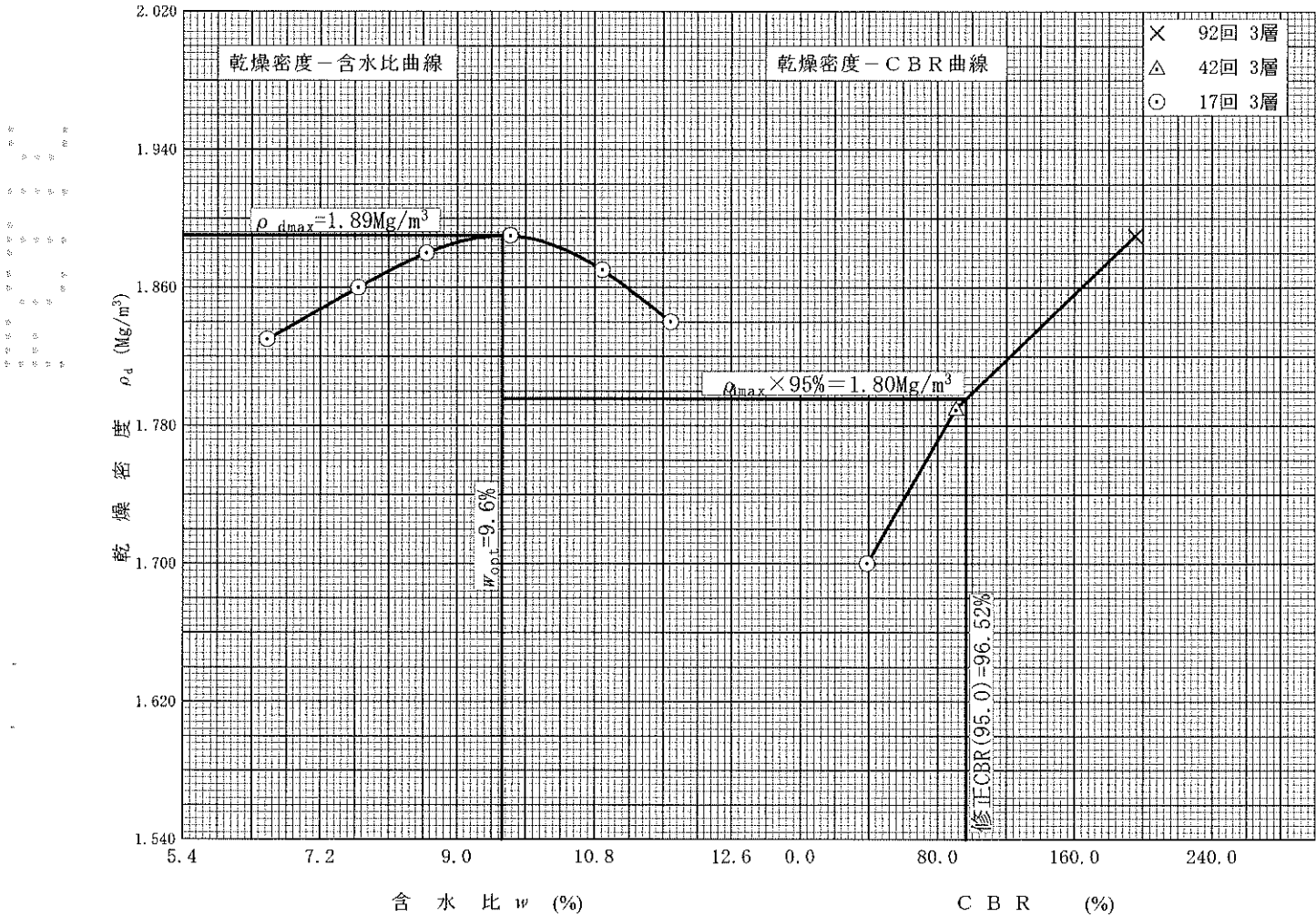
調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.91	1.88	1.79	1.79	1.80	1.70	1.70	1.70
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.89			1.79			1.70		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		180.97	191.57	185.30	80.90	75.67	86.27	25.60	34.85	35.67
平 均 値 %		185.95			80.95			32.04		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		187.89	208.19	190.05	90.20	88.24	93.87	32.01	43.32	42.16
平 均 値 %		195.38			90.77			39.16		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修 正 C B R %			96.52		



特記事項

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受 付 番 号
J G S 0 7 2 1		64859D860

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土と砂		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %	
試 料 準 備	準 備 方 法	井筒法 , 空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	9.6
	空気乾燥前含水比 %			突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89
	試料調製後含水比 w_0 %			モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg
					高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3
供 試 体 No.				92-1		92-2		92-3
含 水 比	容 器 No.		1015		1015		1015	
	m_a g		5470.0		5470.0		5470.0	
	m_b g		5091.0		5091.0		5091.0	
	m_c g		1194.0		1194.0		1194.0	
	w_1 %		9.7		9.7		9.7	
平 均 値 w_1 %		9.7		9.7		9.7		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8561		8609		8559	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3999		3999		3999	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.07		2.09		2.06	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.89		1.91		1.88	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	3	0.03
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8758		8792		8759	
	膨 張 比 r_e %		0.02		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.15		2.17		2.15	
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.89		1.91		1.88	
	平 均 含 水 比 w' %		13.8		13.6		14.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64859D860
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 井水浸	貫入速さ mm/min			1	荷重板質量 kg			5.0
養 生 条 件			日空气中	荷 重 計 No.			6	貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3
			4 日水浸	容 量 kN			100	較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1
供 試 体 No.			92-1	供 試 体 No.			92-2	供 試 体 No.			92-3
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重
読 み		平 均	荷重計 MN/m²	読 み		平 均	荷重計 MN/m²	読 み		平 均	荷重計 MN/m²
1	2		の読み kN	1	2		の読み kN	1	2		の読み kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.44	0.47	0.285	0.5	0.39	0.45	0.340	0.5	0.42	0.46	0.338
1.0	0.74	0.87	2.219	1.0	0.75	0.88	2.666	1.0	0.80	0.90	2.845
1.5	1.11	1.31	6.279	1.5	1.08	1.29	6.761	1.5	1.20	1.35	7.623
2.0	1.54	1.77	11.317	2.0	1.45	1.73	11.696	2.0	1.64	1.82	12.855
2.5	1.97	2.24	16.009	2.5	1.88	2.19	16.628	2.5	2.13	2.32	17.662
3.0	2.42	2.71	20.166	3.0	2.33	2.67	21.091	3.0	2.61	2.81	21.776
4.0	3.37	3.69	27.302	4.0	3.28	3.64	28.854	4.0	3.57	3.79	28.366
5.0	4.33	4.67	32.218	5.0	4.26	4.63	35.286	5.0	4.57	4.79	33.673
7.5	6.83	7.17	43.352	7.5	6.78	7.14	47.899	7.5	7.00	7.25	43.622
10.0	9.36	9.68	52.070	10.0	9.30	9.65	57.324	10.0	9.47	9.74	52.065
12.5				12.5				12.5			
貫入試験後の含水比	容器 No.	3090		貫入試験後の含水比	容器 No.	3010		貫入試験後の含水比	容器 No.	3154	
	m _a g	6103.0			m _a g	6323.0			m _a g	6070.0	
	m _b g	5538.0			m _b g	5766.0			m _b g	5497.0	
	m _c g	1392.0			m _c g	1583.0			m _c g	1359.0	
	w ₂ %	13.6			w ₂ %	13.3			w ₂ %	13.8	
	平均値 w ₂ %	13.6			平均値 w ₂ %	13.3			平均値 w ₂ %	13.8	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名64859(株)テイク1

試験年月日2025年10月3日

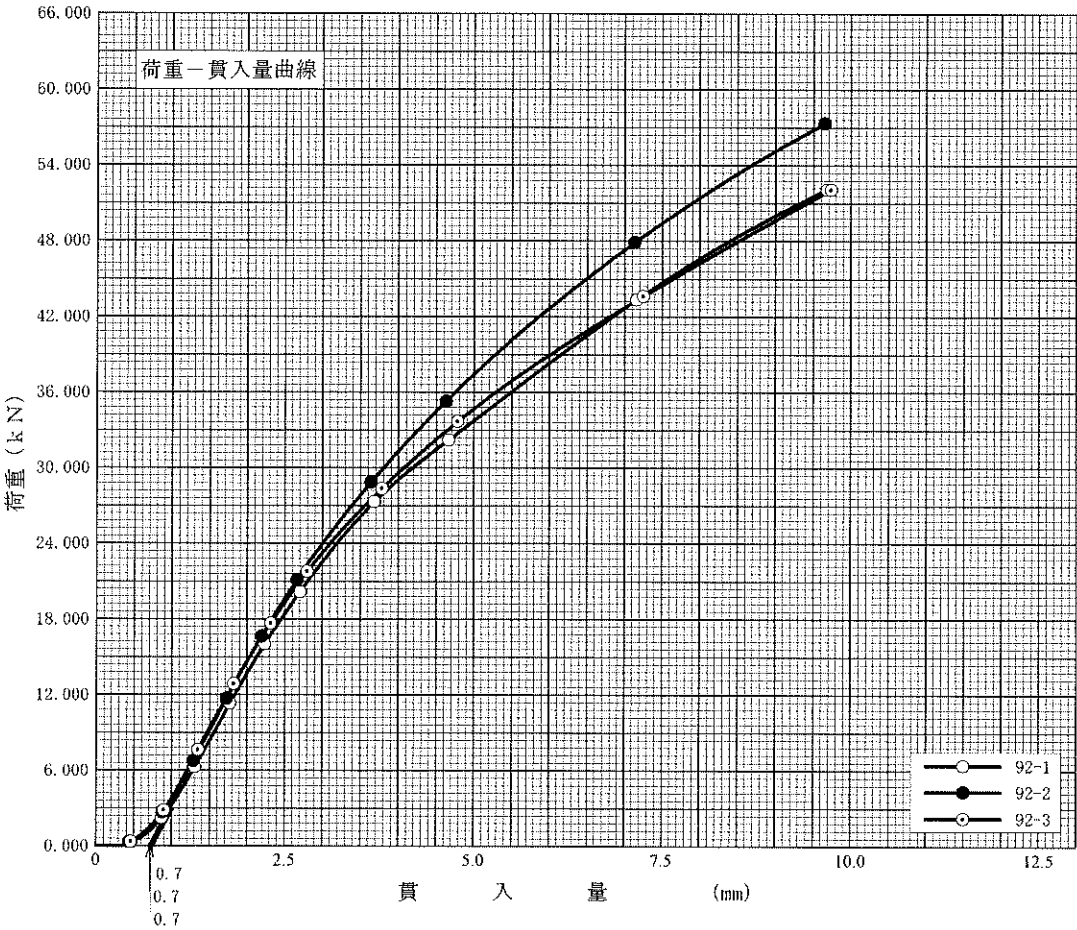
試料番号(深さ)RM-25(再生Con 100%)

試験者柳池武訓

試験方法	縮固めた土、乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	9.7	9.7	9.7
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.91	1.88
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.8	13.6	14.4
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.91	1.88
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		13.6	13.3	13.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		180.97	191.57	185.30
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		187.89	208.19	190.05
	C B R %		187.89	208.19	190.05

平均 C B R	%
195.38	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量 mm	2.5	5.0
前荷		
供試体 No.92-1	24.25	37.39
供試体 No.92-2	25.67	41.43
供試体 No.92-3	24.83	37.82
標準貫入値		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 64859D860
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 名のない土	ランマー質量 kg		4.5	土 質 名 称		RM-25		
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ mm		450	自然含水比 w_n %				
試 料 準 備	準 備 方 法	非飽和法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %		9.6		
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.89		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量 kg		5.0		
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3		
供 試 体 No.			42-1		42-2		42-3			
含 水 比	容 器 No.		880		880		880			
	m_a g		5492.0		5492.0		5492.0			
	m_b g		5110.0		5110.0		5110.0			
	m_c g		1214.0		1214.0		1214.0			
	w_1 %		9.8		9.8		9.8			
		平 均 値 w_1 %		9.8		9.8		9.8		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8321		8341		8379			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		4002		4003		4008			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.96		1.96		1.98			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.79		1.79		1.80			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0		0		0.00		0		0.00	
	1									
	2									
	4									
	8									
	24									
	48									
	72									
	96		4		0.04		1		0.01	
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8593		8595		8614			
	膨 張 比 r_e %		0.03		0.01		0.02			
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.08		2.08		2.08			
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.79		1.79		1.80			
	平 均 含 水 比 w' %		16.2		16.2		15.6			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64859D860
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非 水 浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			5		貫 入 ピ ス ト ン の 断 面 積 mm ²			1.96E+3	
			4 日 水 浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 kN/mm²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3	
貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	MN/m² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.282	0.28	0.5	0.42	0.46	0.202	0.20	0.5	0.41	0.46	0.567	0.57
1.0	1.08	1.04	2.217	2.22	1.0	0.74	0.87	1.336	1.34	1.0	0.86	0.93	2.551	2.55
1.5	1.62	1.56	4.760	4.76	1.5	1.05	1.28	2.888	2.89	1.5	1.30	1.40	5.051	5.05
2.0	2.15	2.08	7.088	7.09	2.0	1.40	1.70	4.677	4.68	2.0	1.78	1.89	7.386	7.39
2.5	2.65	2.58	9.020	9.02	2.5	1.82	2.16	6.544	6.54	2.5	2.24	2.37	9.376	9.38
3.0	3.15	3.08	10.809	10.81	3.0	2.26	2.63	8.372	8.37	3.0	2.73	2.87	11.155	11.16
4.0	4.17	4.09	14.059	14.06	4.0	3.19	3.60	11.781	11.78	4.0	3.73	3.87	14.250	14.25
5.0	5.19	5.10	16.653	16.65	5.0	4.16	4.58	14.764	14.76	5.0	4.68	4.84	17.044	17.04
7.5	7.69	7.60	22.091	22.09	7.5	6.65	7.08	21.144	21.14	7.5	7.18	7.34	23.120	23.12
10.0	10.25	10.13	26.781	26.78	10.0	9.11	9.56	26.920	26.92	10.0	9.69	9.85	28.032	28.03
12.5					12.5					12.5				
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3030			貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3037			貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容器 No.	3127		
	m _a g	6086.0				m _a g	6130.0				m _a g	5914.0		
	m _b g	5481.0				m _b g	5525.0				m _b g	5328.0		
	m _c g	1572.0				m _c g	1600.0				m _c g	1367.0		
	w ₂ %	15.5				w ₂ %	15.4				w ₂ %	14.8		
	平 均 値 w ₂ %	15.5				平 均 値 w ₂ %	15.4				平 均 値 w ₂ %	14.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、 表土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		1.89

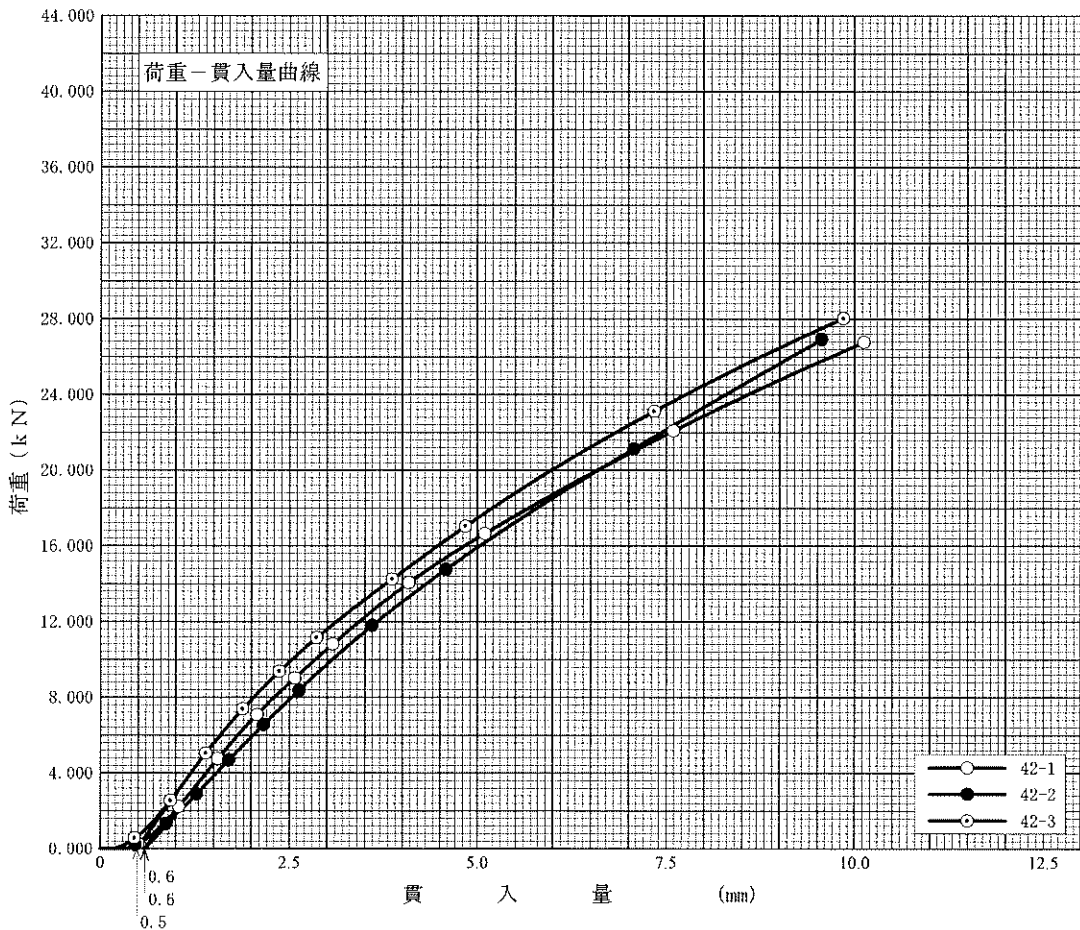
供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	9.8	9.8
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.79	1.80
	後	膨 張 比 r_e	%	0.03	0.01
		平均含水比 w'	%	16.2	15.6
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.79	1.80
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2		%	15.5	15.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	80.90	75.67
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	90.20	88.24
	C B R		%	90.20	88.24

平均 C B R	%
90.77	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷 重 試 験 値	供試体 No.42-1	10.84	17.95
	供試体 No.42-2	10.14	17.56
	供試体 No.42-3	11.56	18.68
	標準貫入値		
MN/m ²		6.9	10.3
標準 荷 重 kN		13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64859D860
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		ランマー質量 kg		4.5	土 質 名 称		RM-25	
突 固 め 方 法		E－b		落 下 高 さ mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	突 固 め 回 数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %		9.6	
	空気乾燥前含水比 %	突 固 め 層 数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.89	
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内 径 mm	150	荷重板質量 kg		5.0	
			高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供 試 体 No.		17-1			17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		877		877		877	
	m_a	g	5482.0		5482.0		5482.0	
	m_b	g	5103.0		5103.0		5103.0	
	m_c	g	1205.0		1205.0		1205.0	
	w_1	%	9.7		9.7		9.7	
平 均 値 w_1 %		9.7			9.7		9.7	
密 度	(試料＋モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8116		8118		8122	
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3995		3996		3996	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.87		1.87		1.87	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.70		1.70		1.70	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	0	0.00	2	0.02
	(試料＋モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8438		8411		8440	
	膨 張 比 r_e %		0.01		0.00		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.01		2.00		2.01	
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.70		1.70		1.70	
	平 均 含 水 比 w' %		18.2		17.6		18.2	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64859D860
J G S 0 7 2 1		

調査件名 64859 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			4		貫入とスリの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日 水 浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	0.169	0.17	0.5	0.47	0.49	0.287	0.29	0.5	0.43	0.47	0.398	0.40
1.0	0.94	0.97	0.662	0.66	1.0	1.05	1.03	1.152	1.15	1.0	0.90	0.95	1.326	1.33
1.5	1.49	1.50	1.379	1.38	1.5	1.53	1.52	2.102	2.10	1.5	1.38	1.44	2.277	2.28
2.0	1.99	2.00	2.086	2.09	2.0	2.03	2.02	3.034	3.03	2.0	1.81	1.91	3.150	3.15
2.5	2.50	2.50	2.783	2.78	2.5	2.56	2.53	3.961	3.96	2.5	2.26	2.38	4.034	4.03
3.0	2.99	3.00	3.409	3.41	3.0	3.14	3.07	4.892	4.89	3.0	2.76	2.88	4.931	4.93
4.0	4.00	4.00	4.607	4.61	4.0	4.18	4.09	6.518	6.52	4.0	3.73	3.87	6.356	6.36
5.0	5.01	5.01	5.784	5.78	5.0	5.22	5.11	8.133	8.13	5.0	4.73	4.87	7.791	7.79
7.5	7.53	7.52	8.374	8.37	7.5	7.83	7.67	11.743	11.74	7.5	7.30	7.40	10.588	10.59
10.0	10.09	10.05	11.233	11.23	10.0	10.38	10.19	15.073	15.07	10.0	9.83	9.92	13.362	13.36
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3012		貫入試験後の含水比	容器 No.	3026		貫入試験後の含水比	容器 No.	3016		貫入試験後の含水比		
	<i>m</i> _a g	5716.0			<i>m</i> _a g	5714.0			<i>m</i> _a g	5733.0				
	<i>m</i> _b g	5091.0			<i>m</i> _b g	5109.0			<i>m</i> _b g	5112.0				
	<i>m</i> _c g	1359.0			<i>m</i> _c g	1372.0			<i>m</i> _c g	1370.0				
	<i>w</i> ₂ %	16.7			<i>w</i> ₂ %	16.2			<i>w</i> ₂ %	16.6				
平均値 <i>w</i> ₂ %		16.7		平均値 <i>w</i> ₂ %		16.2		平均値 <i>w</i> ₂ %		16.6				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 64859 (株) テイク 1 試験年月日 2025年 10月 3日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、含水量調整	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸、非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ	mm		

供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	9.7	9.7
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.70	1.70
	後	膨 張 比 r_e	%	0.01	0.00
		平均含水比 w'	%	18.2	17.6
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.70	1.70
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2		%	16.7	16.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	25.60	34.85
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	32.01	43.32
	C B R		%	32.01	43.32

平均 C B R %

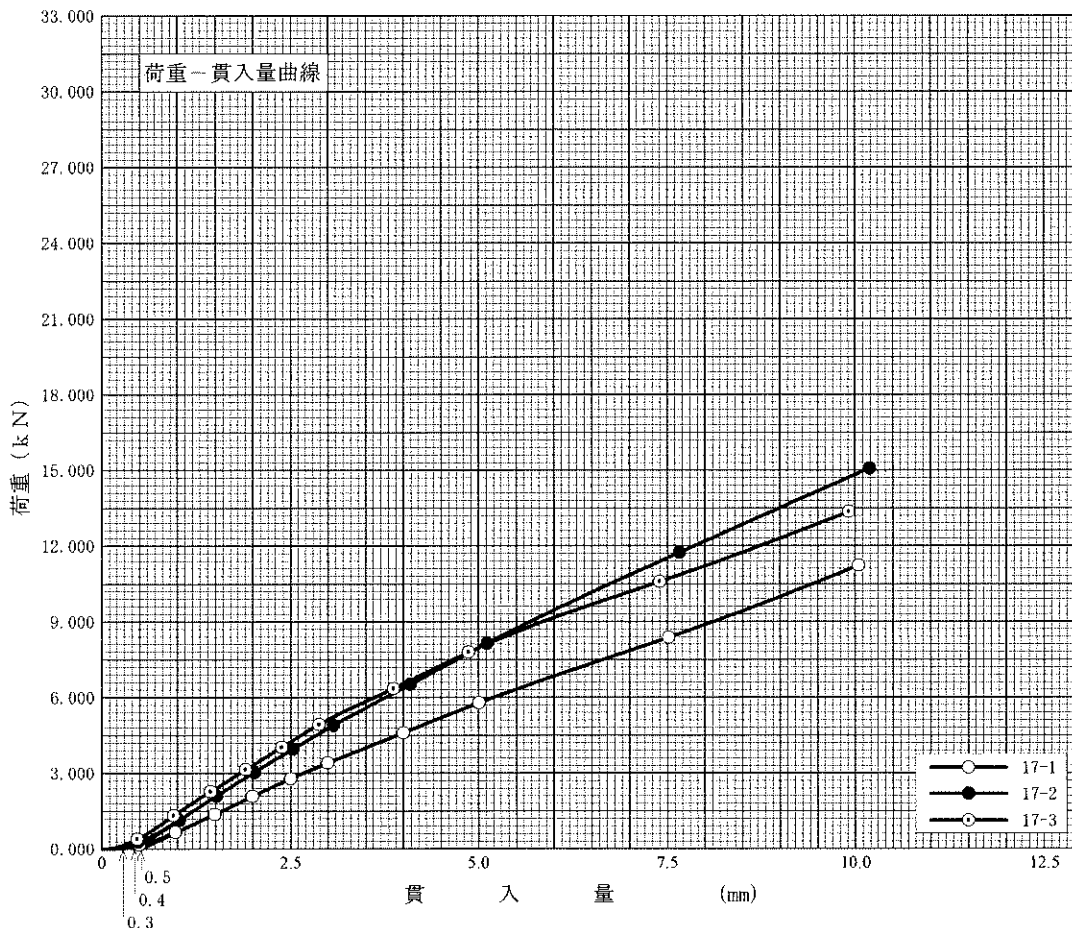
39.16

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
前 荷 重	供試体 No.17-1	3.43	6.37
	供試体 No.17-2	4.67	8.62
	供試体 No.17-3	4.78	8.39
標準荷重強さ		6.9	10.3
標準荷重		13.4	19.9



JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 64859D857

試験年月日 2025/9/25

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料採取位置 :

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

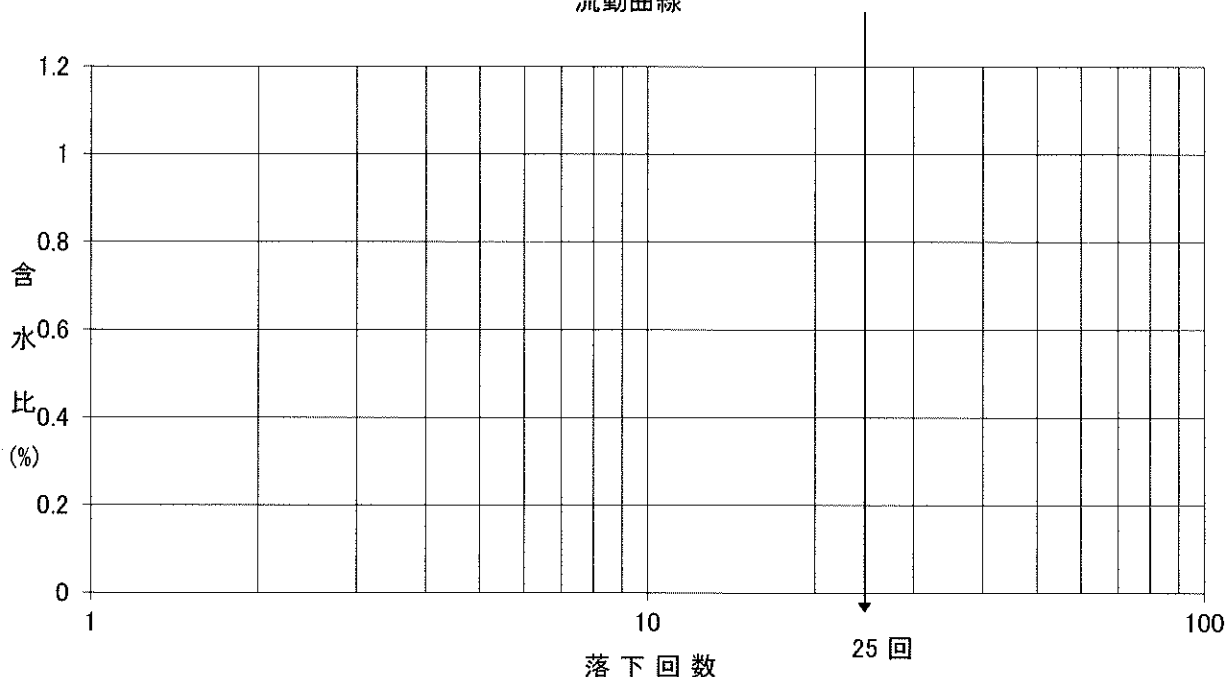
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	24	No.	26	No.	27
ma (g)	30.60	ma (g)	31.92	ma (g)	32.25
mb (g)	27.70	mb (g)	28.90	mb (g)	29.32
mc (g)	20.13	mc (g)	21.19	mc (g)	22.02
w (%)	38.3	w (%)	39.2	w (%)	40.1
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



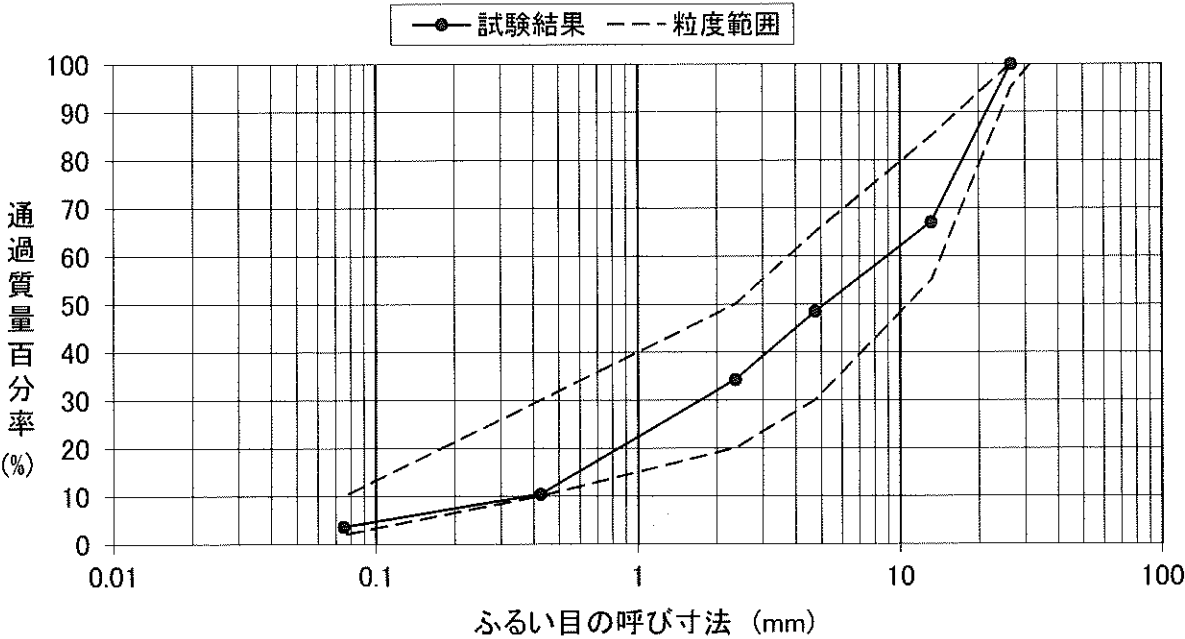
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
試料総質量 : 6355.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
19	-	-	-	
13.2	2093.0	32.9	67.1	55 ~85
9.5	-	-	-	
4.75	3273.0	51.5	48.5	30 ~65
2.36	4176.0	65.7	34.3	20 ~50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5687.0	89.5	10.5	10 ~30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	6122.0	96.3	3.7	2 ~10
計	6355.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,457
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,543
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	30.9

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。

材料購入計画書

工事発注者			
工 事 名			
工事担当者			
工 期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請 負 業 者			
	品 目	規 格	予 定 数 量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m ³
	再生クラッシャーラン	RC-40	m ³
	計		m ³
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL:(0942) 22-6060

FAX:(0942) 22-5577