

830-0053

福岡県久留米市
藤山町鉾立220-79

64860

受付番号 第 64860 号

令和 7 年 10 月 10 日

(株)テイク1

様

福岡県知事



409548

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 6 月 23 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 64860

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	6.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.85	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	62.80	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	19.2	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	26.2	50以下	

特記事項 品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。			
---	--	--	--

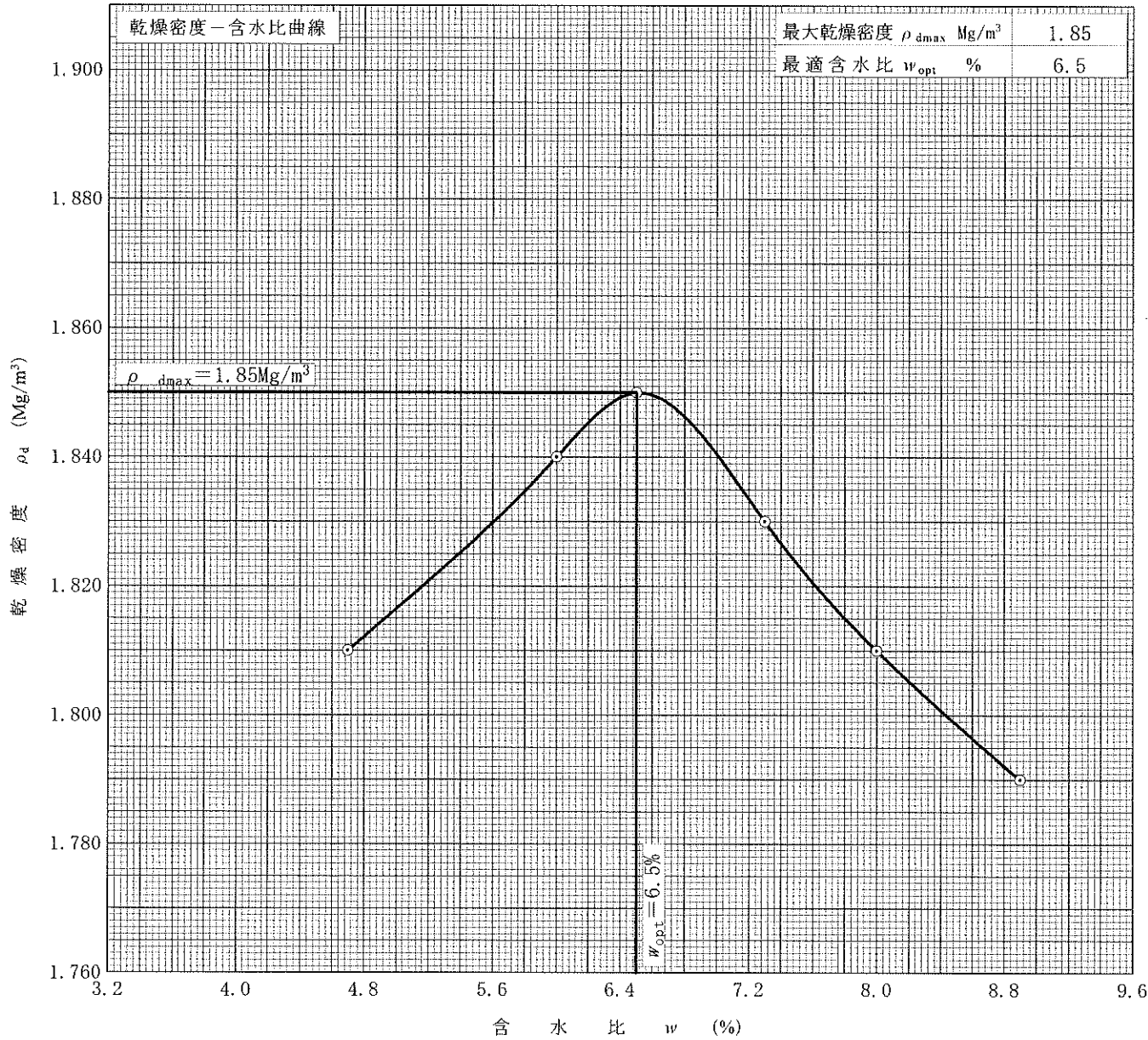
調査件名64860(株) テイク1

試験年月日2025年 9月 25日

試料番号 (深さ)RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ h mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	4.7	6.0	6.5	7.3	8.0	8.9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.84	1.85	1.83	1.81	1.79		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 64860D863
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 9月 25日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3981
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8157	8285	8333	8315		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.89	1.95	1.97	1.96		
平均含水比 w %		4.7	6.0	6.5	7.3		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.84	1.85	1.83		
含 水 比	容器 No.	893	1013	917	883		
	m_a g	5377	5497	5509	5540		
	m_b g	5188	5255	5243	5247		
	m_c g	1204	1196	1160	1213		
	w %	4.7	6.0	6.5	7.3		
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8294	8281				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.95	1.95				
平均含水比 w %		8.0	8.9				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.79				
含 水 比	容器 No.	914	1094				
	m_a g	5507	5490				
	m_b g	5188	5140				
	m_c g	1204	1207				
	w %	8.0	8.9				
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

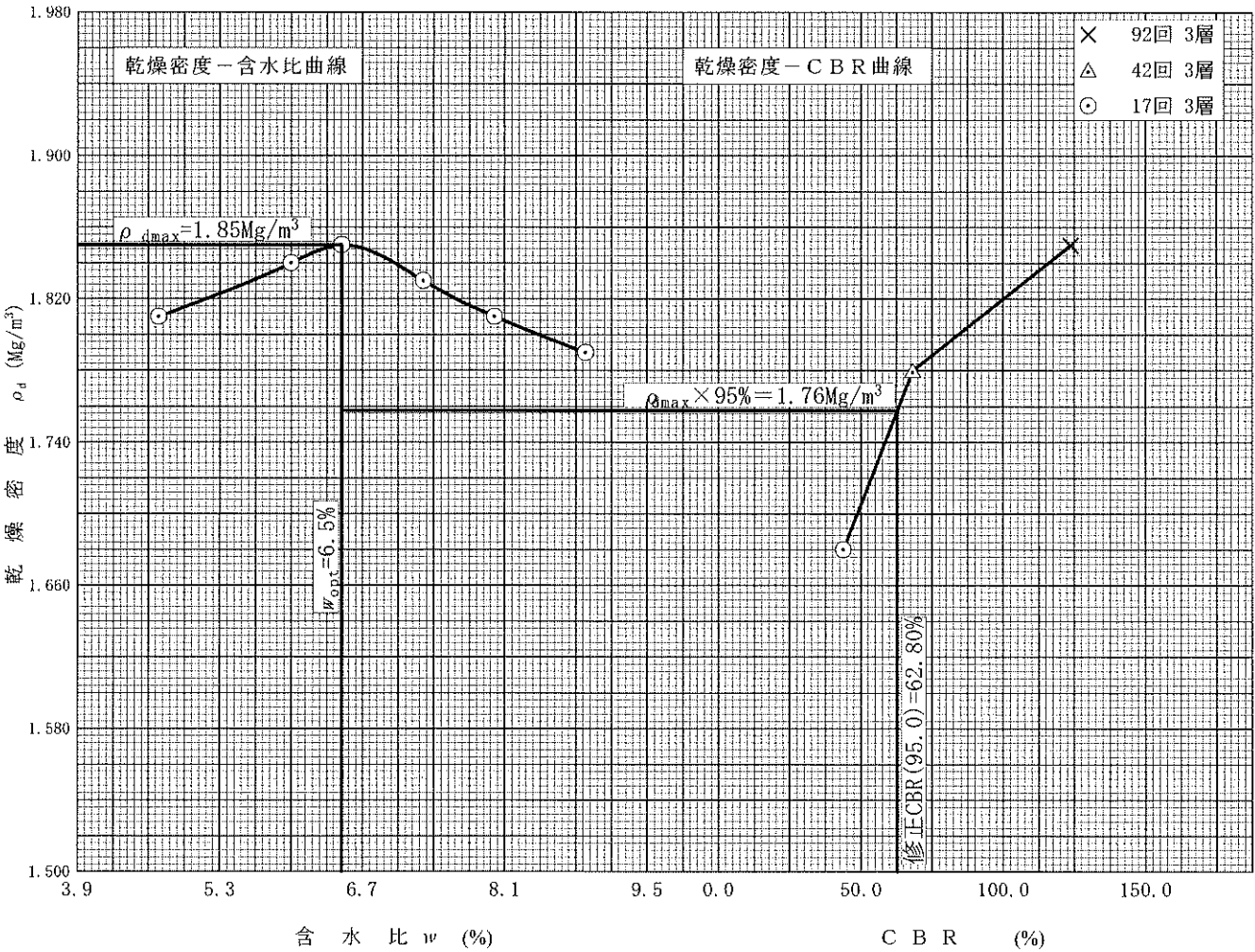
調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.85	1.88	1.83	1.77	1.77	1.79	1.70	1.67	1.66
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.85			1.78			1.68		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		120.07	114.63	95.00	64.10	57.16	50.00	49.70	35.90	23.66
平 均 値 %		109.90			57.09			36.42		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		141.56	122.71	107.14	76.88	65.48	62.51	58.44	40.85	32.36
平 均 値 %		123.80			68.29			43.89		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			締 固 め 度 %			95.0		
		最適含水比 w_{opt} %			修 正 C B R %			62.80		
		1.85			6.5					



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64860D864
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64860 (株) テイク 1 試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		縮固めた土、乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	真空乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	6.5	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.85	
	試験調整後含水比 w_0 %		モールド内 径	mm	150	荷重板質量	kg	5.0
			モールド高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			92-1		92-2		92-3	
含 水 比	容 器 No.		583		583		583	
	m_a	g	5361.0		5361.0		5361.0	
	m_b	g	5110.0		5110.0		5110.0	
	m_c	g	1196.0		1196.0		1196.0	
	w_1	%	6.4		6.4		6.4	
平 均 値 w_1 %			6.4		6.4		6.4	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$	g	8358		8427		8317	
	モールド質量 $m_1^{2)}$	g	4006		4006		4000	
	湿 潤 密 度 ρ_t	Mg/m ³	1.97		2.00		1.95	
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.85		1.88		1.83	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	3	0.03
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$	g	8654		8714		8594	
	膨 張 比 r_e %		0.02		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_t'	Mg/m ³	2.10		2.13		2.08	
	乾 燥 密 度 ρ_d'	Mg/m ³	1.85		1.88		1.83	
	平 均 含 水 比 w' %		13.5		13.3		13.7	

特記事項	1) スペーサーディスクの高さを差引く。
	2) モールドの質量は有孔底板を含む。
	$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$
	$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$
	$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$
	$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64860D864
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%・再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0			
養 生 条 件			日空中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3			
			4 日水浸		容 量 kN			50		校正係数 MN/mm²/目盛 kN/目盛			1			
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3			
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重			
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN		
1	2				1	2				1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.50	0.50	0.282	0.28	0.5	0.47	0.49	0.971	0.97	0.5	0.55	0.53	0.851	0.85		
1.0	0.99	1.00	2.269	2.27	1.0	0.93	0.97	3.639	3.64	1.0	1.11	1.06	3.387	3.39		
1.5	1.48	1.49	5.358	5.36	1.5	1.42	1.46	7.029	7.03	1.5	1.59	1.55	6.237	6.24		
2.0	1.99	2.00	8.191	8.19	2.0	1.95	1.98	10.229	10.23	2.0	2.08	2.04	8.860	8.86		
2.5	2.46	2.48	11.456	11.46	2.5	2.43	2.47	12.915	12.91	2.5	2.54	2.52	10.981	10.98		
3.0	2.97	2.99	14.434	14.43	3.0	2.94	2.97	15.423	15.42	3.0	3.05	3.03	12.892	12.89		
4.0	3.92	3.96	19.509	19.51	4.0	3.94	3.97	19.223	19.22	4.0	4.02	4.01	16.584	16.58		
5.0	4.93	4.97	24.197	24.20	5.0	4.93	4.97	22.790	22.79	5.0	4.98	4.99	19.967	19.97		
7.5	7.33	7.42	34.298	34.30	7.5	7.46	7.48	30.799	30.80	7.5	7.44	7.47	26.585	26.59		
10.0	9.78	9.89	42.159	42.16	10.0	10.02	10.01	37.496	37.50	10.0	9.95	9.98	32.825	32.83		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3035			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3019			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3030				
	<i>m</i> _a g	6151.0				<i>m</i> _a g	6003.0				<i>m</i> _a g	6070.0				
	<i>m</i> _b g	5664.0				<i>m</i> _b g	5510.0				<i>m</i> _b g	5582.0				
	<i>m</i> _c g	1595.0				<i>m</i> _c g	1379.0				<i>m</i> _c g	1572.0				
	<i>w</i> ₂ %	12.0				<i>w</i> ₂ %	11.9				<i>w</i> ₂ %	12.2				
平均値 <i>w</i> ₂ %		12.0		平均値 <i>w</i> ₂ %		11.9		平均値 <i>w</i> ₂ %		12.2						

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、 かさねて	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		1.85

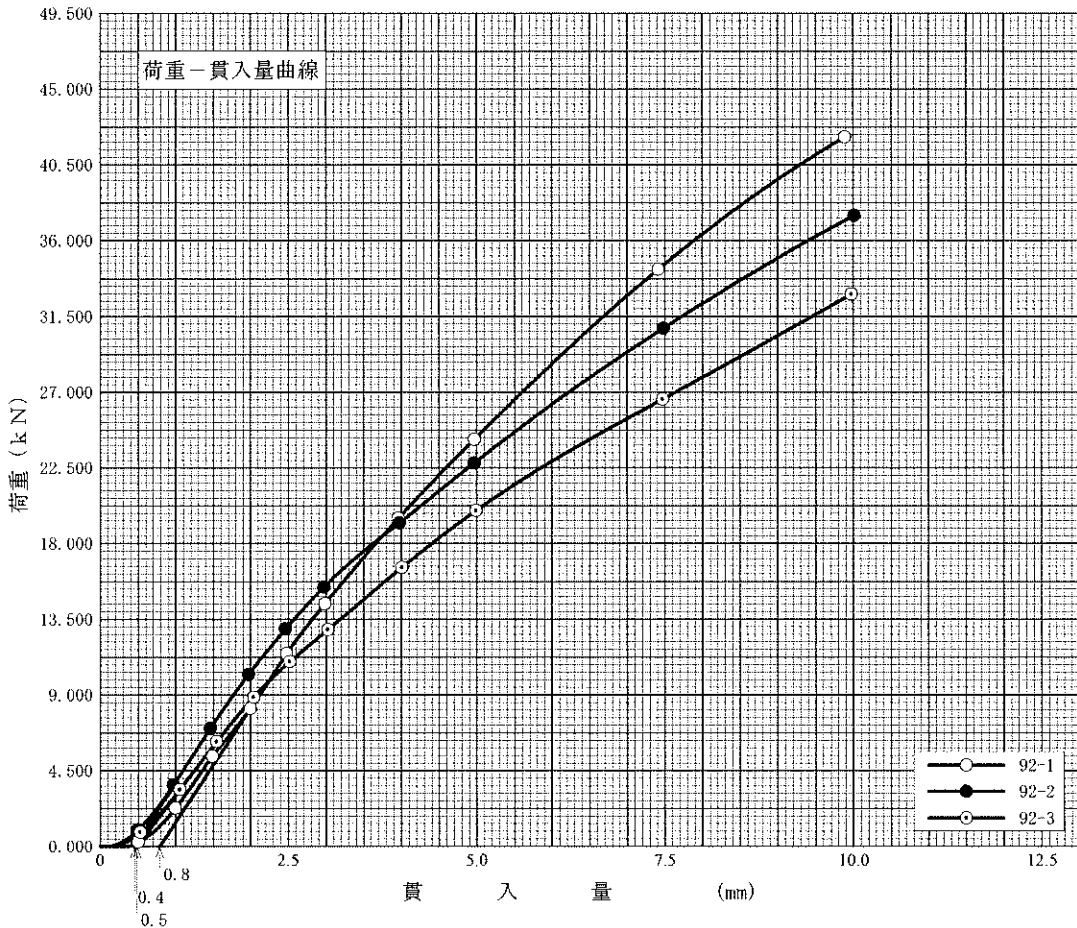
供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	6.4	6.4
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.85	1.88
	後	膨 張 比 r_e	%	0.02	0.02
		平 均 含 水 比 w'	%	13.5	13.3
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.85	1.88
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2		%	12.0	11.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	120.07	114.63
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	141.56	122.71
	C B R		%	141.56	122.71

平均 C B R %

123.80

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量 mm	2.5	5.0
荷 重		
供試体 No.92-1	16.09	28.17
供試体 No.92-2	15.36	24.42
供試体 No.92-3	12.73	21.32
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 64860D864
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土,モールド		ランマー質量 kg		4.5		土 質 名 称		RC-40					
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ mm		450		自然含水比 w_n %							
試 料 準 備	準備方法		非圧入法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数 回/層		42		最適含水比 w_{opt} %		6.5				
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数 層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.85				
	試験調整後含水比 w_0 %				モールド 内 径 mm		150		荷重板質量 kg		5.0				
				高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3					
供 試 体 No.				42-1				42-2				42-3			
含 水 比	容 器 No.			397				397				397			
	m_a g			5327.0				5327.0				5327.0			
	m_b g			5080.0				5080.0				5080.0			
	m_c g			1162.0				1162.0				1162.0			
	w_1 %			6.3				6.3				6.3			
密 度	平 均 値 w_1 %			6.3				6.3				6.3			
	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8161				8163				8201			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			4001				4002				4004			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			1.88				1.88				1.90			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			1.77				1.77				1.79			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0			0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96			2		0.02		2		0.02		3		0.03	
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8459				8455				8536			
	膨 張 比 r_e %			0.02				0.02				0.02			
	湿 潤 密 度 ρ_t^1 Mg/m ³			2.02				2.02				2.05			
	乾 燥 密 度 ρ_d^1 Mg/m ³			1.77				1.77				1.79			
	平 均 含 水 比 w' %			14.1				14.1				14.5			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64860D864
J G S 0721		

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0			
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ヒストンの断面積 mm ²			1. 96E+3			
			4 日水浸		容 量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1			
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.			42-3			
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重			
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.50	0.50	0.581	0.58	0.5	0.61	0.56	0.119	0.12	0.5	0.45	0.48	0.259	0.26		
1.0	1.09	1.05	2.468	2.47	1.0	1.01	1.01	0.600	0.60	1.0	1.05	1.03	1.083	1.08		
1.5	1.57	1.54	4.330	4.33	1.5	1.58	1.54	2.204	2.20	1.5	1.53	1.52	2.468	2.47		
2.0	2.05	2.03	6.044	6.04	2.0	2.04	2.02	3.887	3.89	2.0	2.02	2.01	3.825	3.83		
2.5	2.53	2.52	7.503	7.50	2.5	2.51	2.51	5.338	5.34	2.5	2.52	2.51	5.144	5.14		
3.0	3.01	3.01	8.891	8.89	3.0	2.98	2.99	6.611	6.61	3.0	3.01	3.01	6.365	6.36		
4.0	3.99	4.00	11.842	11.84	4.0	3.97	3.99	8.985	8.99	4.0	4.00	4.00	8.710	8.71		
5.0	5.00	5.00	14.349	14.35	5.0	5.04	5.02	11.428	11.43	5.0	4.99	5.00	11.048	11.05		
7.5	7.45	7.48	19.811	19.81	7.5	7.56	7.53	15.628	15.63	7.5	7.41	7.46	16.581	16.58		
10.0	9.98	9.99	24.473	24.47	10.0	10.08	10.04	19.829	19.83	10.0	9.85	9.93	21.475	21.48		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含 水比	容器 No.	3074			貫入試験後の含 水比	容器 No.	3148			貫入試験後の含 水比	容器 No.	3009				
	<i>m</i> _a g	5954.0				<i>m</i> _a g	5942.0				<i>m</i> _a g	6000.0				
	<i>m</i> _b g	5473.0				<i>m</i> _b g	5458.0				<i>m</i> _b g	5486.0				
	<i>m</i> _c g	1596.0				<i>m</i> _c g	1600.0				<i>m</i> _c g	1565.0				
	<i>w</i> ₂ %	12.4				<i>w</i> ₂ %	12.5				<i>w</i> ₂ %	13.1				
	平均値 <i>w</i> ₂ %	12.4				平均値 <i>w</i> ₂ %	12.5				平均値 <i>w</i> ₂ %	13.1				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

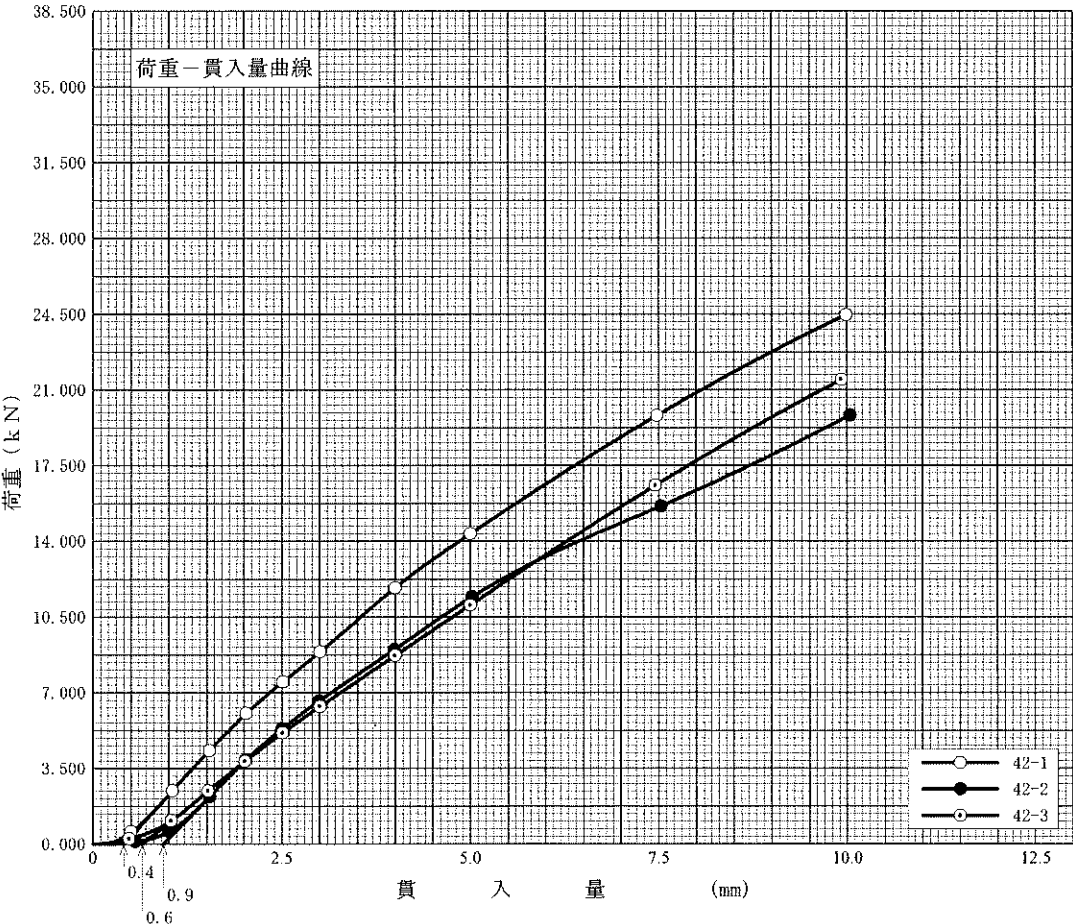
調査件名 64860 (株) テイク 1 試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中 4 日 水 浸	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高 さ	mm		1.85

供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1	%	6.3	6.3
		乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.77	1.79
	後	膨 張 比 r_e	%	0.02	0.02
		平均含水比 w'	%	14.1	14.5
		乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.77	1.79
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2		%	12.4	12.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	64.10	57.16
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	76.88	65.48
	C B R		%	76.88	65.48

平均 C B R	%
68.29	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]		
貫入量 mm	2.5	5.0
制 荷 重		
供試体 No.42-1	8.59	15.30
供試体 No.42-2	7.66	13.03
供試体 No.42-3	6.70	12.44
標準貫入値 MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN	13.4	19.9

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法		縮固めた土, 土質名	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RC-40		
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n %				
試 料 準 備	準備方法		井筒法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		
	試験調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg
						高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3
供 試 体 No.			17-1			17-2			17-3		
含 水 比	容 器 No.		379		379		379		379		
	m_a g		5335.0		5335.0		5335.0		5335.0		
	m_b g		5084.0		5084.0		5084.0		5084.0		
	m_c g		1168.0		1168.0		1168.0		1168.0		
	w_1 %		6.4		6.4		6.4		6.4		
密 度	平 均 値 w_1 %		6.4		6.4		6.4		6.4		
	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8008		7940		7914				
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		4006		4006		4005				
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.81		1.78		1.77				
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.70		1.67		1.66					
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み		膨 張 量 mm	変位計の読み		膨 張 量 mm	変位計の読み		膨 張 量 mm
	0		0		0.00	0		0.00	0		0.00
	1										
	2										
	4										
	8										
	24										
	48										
	72										
	96		2		0.02	1		0.01	1		0.01
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8299		8235		8180				
	膨 張 比 r_e %		0.02		0.01		0.01				
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		1.94		1.91		1.89				
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.70		1.67		1.66				
	平 均 含 水 比 w' %		14.1		14.4		13.9				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 64860D864
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0			
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			4		貫入時の断面積 mm ²			1.96E+3			
			4 日水浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1			
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3			
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重			
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m² kN		
1	2				1	2				1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.52	0.51	0.193	0.19	0.5	0.53	0.52	0.002	0.00	0.5	0.47	0.49	0.175	0.17		
1.0	1.03	1.02	0.651	0.65	1.0	1.03	1.02	0.020	0.02	1.0	0.96	0.98	0.432	0.43		
1.5	1.62	1.56	1.528	1.53	1.5	1.49	1.50	0.364	0.36	1.5	1.46	1.48	0.638	0.64		
2.0	2.13	2.07	2.766	2.77	2.0	2.04	2.02	1.283	1.28	2.0	1.91	1.96	0.972	0.97		
2.5	2.63	2.57	4.103	4.10	2.5	2.53	2.52	2.325	2.32	2.5	2.39	2.45	1.378	1.38		
3.0	3.11	3.06	5.469	5.47	3.0	2.99	3.00	3.218	3.22	3.0	2.86	2.93	1.973	1.97		
4.0	4.10	4.05	7.586	7.59	4.0	3.89	3.95	4.808	4.81	4.0	3.84	3.92	3.225	3.22		
5.0	5.14	5.07	9.740	9.74	5.0	4.87	4.94	5.985	5.98	5.0	4.87	4.94	4.313	4.31		
7.5	7.65	7.58	14.913	14.91	7.5	7.32	7.41	9.348	9.35	7.5	7.36	7.43	7.888	7.89		
10.0	10.24	10.12	19.337	19.34	10.0	9.84	9.92	12.543	12.54	10.0	9.88	9.94	10.595	10.60		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3012			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3038			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3014				
	<i>m</i> _a g	5556.0				<i>m</i> _a g	5684.0				<i>m</i> _a g	5406.0				
	<i>m</i> _b g	5088.0				<i>m</i> _b g	5219.0				<i>m</i> _b g	4962.0				
	<i>m</i> _c g	1359.0				<i>m</i> _c g	1560.0				<i>m</i> _c g	1330.0				
	<i>w</i> ₂ %	12.6				<i>w</i> ₂ %	12.7				<i>w</i> ₂ %	12.2				
平均値 <i>w</i> ₂ %			12.6		平均値 <i>w</i> ₂ %			12.7		平均値 <i>w</i> ₂ %			12.2			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 64860 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 10月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸、 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ	mm		

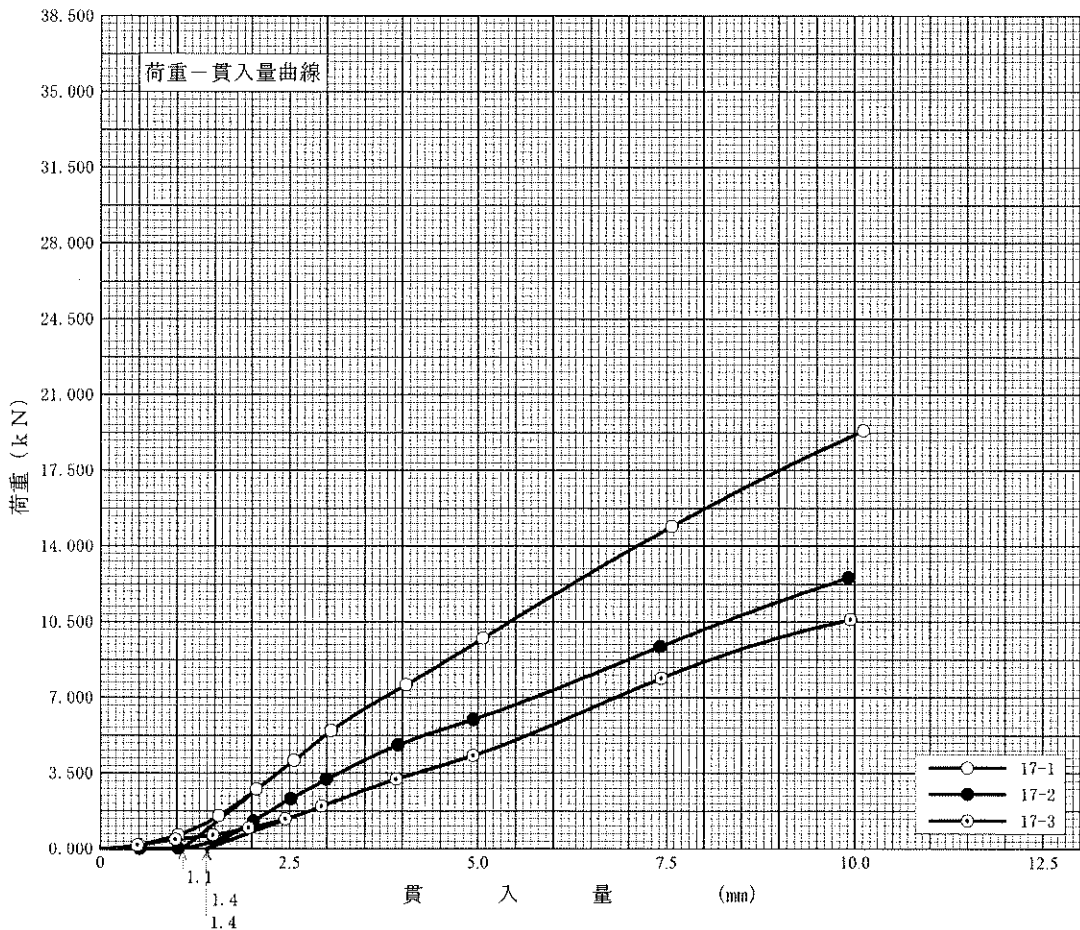
供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.4	6.4	6.4
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.70	1.67	1.66
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	14.1	14.4	13.9
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.70	1.67	1.66
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		12.6	12.7	12.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		49.70	35.90	23.66
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		58.44	40.85	32.36
	C B R %		58.44	40.85	32.36

平均 C B R	%
43.89	

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷 重		
供試体 No.17-1	6.66	11.63
供試体 No.17-2	4.81	8.13
供試体 No.17-3	3.17	6.44
標準貫入値		
MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN	13.4	19.9



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2025/9/25
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

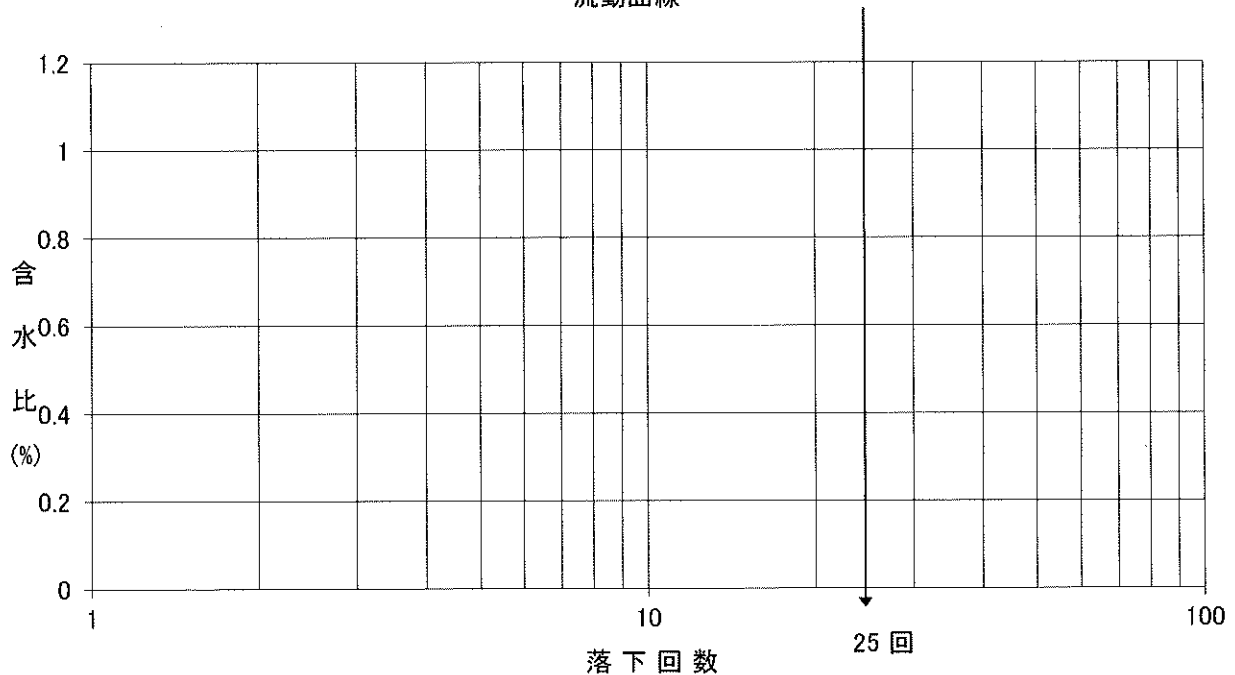
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	97	No.	98	No.	99
ma (g)	31.07	ma (g)	31.63	ma (g)	32.38
mb (g)	28.10	mb (g)	28.55	mb (g)	29.13
mc (g)	20.93	mc (g)	21.28	mc (g)	21.64
w (%)	41.4	w (%)	42.4	w (%)	43.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



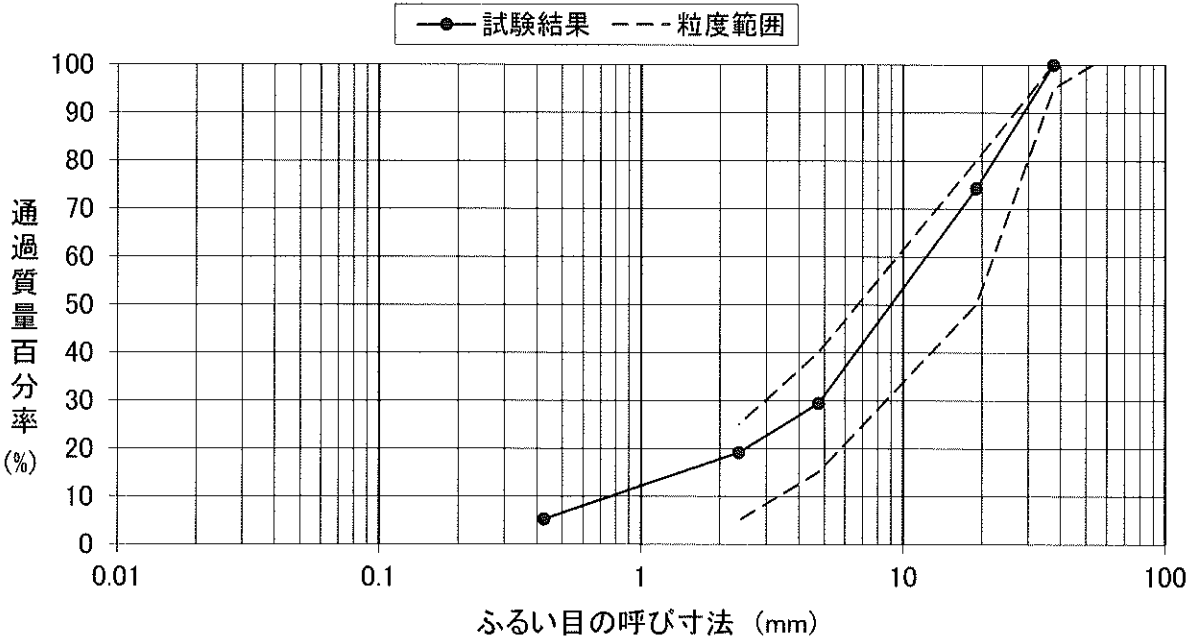
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con85%再生As15%)
試料総質量 : 8363.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2151.0	25.7	74.3	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5897.0	70.5	29.5	15 ~ 40
2.36	6755.0	80.8	19.2	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7921.0	94.7	5.3	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8363.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 64860E695

試験年月日 2025/9/25
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,692
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,308
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	26.2
考察 50%以下 粒度区分はJIS A 5001による。			

材料購入計画書

工事発注者			
工 事 名			
工事担当者			
工 期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請 負 業 者			
	品 目	規 格	予 定 数 量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m ³
	再生クラッシュラン	RC-40	m ³
	計		m ³
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL:(0942) 22-6060

FAX:(0942) 22-5577